



SPCH

MARK	DATE	DETAIL OF REVISION	CHECK	APP.
▲				

작성 도면 (Applied DRAW. No.)	
도면 번호 (DRAW. No.)	비고 (Remarks)

2-M8x1.25 TAP 6-Ø4.4 hole

P.C.D. Ø37

- 주 기
1. 샘플승인득한후양산할것.
 2. 제품조립시작업자가상해를입지않도록날카로운부위를제거한다.
 3. 지시하지않은R은자연R로한다.
 4. 기타자세한사항은설계자와협의한다.

GENERAL TOLERANCE				부 품 번 호	명 칭	갯 수	재 질	비 고
SIZE	A LEVEL	B LEVEL	C LEVEL	Part No.	Part Name	Q't'y	Material	Remarks
1-4	±0.07	±0.10	±0.20					
4-6	±0.07	±0.20	±0.75					
16-63	±0.10	±0.30	±0.50					
63-250	±0.15	±0.35	±0.80					
250-500	±0.30	±0.80	±1.50					
500-1000	±0.50	±1.50	±2.50					



SCALE: 1/1	UNIT: MM	TITLE:
DATE: A1	MODEL No.:	DWG No.: