



SBH-101-2KBS

- 주 기
1. 샘플 승인 득한 후 양산 할 것.
  2. 제품 조립 시작 업무자가 상해를 입지 않도록 날카로운 부위를 제거한다.
  3. 지시하지 않은 R은 자연 R로 한다.
  4. 기타 자세한 사항은 설계자와 협의한다.

GENERAL TOLERANCE				부 품 번	번 호	명 칭	갯 수	재 질	비 고
QTY	1~4	5~10	11~50	Part No.	No.	Part Name	Q'ty	Material	Remarks
1~4	±0.05	±0.10	±0.20						
5~10	±0.07	±0.15	±0.30						
11~50	±0.10	±0.20	±0.40						
51~100	±0.15	±0.30	±0.60						
101~500	±0.20	±0.40	±0.80						
501~1000	±0.30	±0.60	±1.20						
1001~5000	±0.50	±1.00	±2.00						

DATE	2009.02.16	DRW No.	LWP-TP1005-0
------	------------	---------	--------------